



FR2767091

Biblio

Desc.

Rev.

Page 1

Dessin

**Document designed to be impossible to counterfeit**

No. Publication (Sec.) : FR2767091
Date de publication : 1999-02-12
Inventeur : MEYER JEAN CLAUDE
Déposant : MEYER JEAN CLAUDE (FR)
Numéro original : ☐ FR2767091
No. de depot: FR19970010354 19970808
No. de priorité : FR19970010354 19970808
Classification IPC : B42D15/00; B42D15/10; B42D101/00
Classification EC : B42D15/00C
Brevets correspondants :

Abrégé

The document, made from paper or other material carrying printed or handwritten inscriptions, has at least one window (2) covered on both sides with a layer of a transparent or translucent plastic material (4). In a variant of the design the whole document can be enclosed in a layer of supple or rigid transparent or translucent material. The shape of the window in the document can be designed, for example, so that it is related to the activity of the issuing authority, and both the window and transparent/translucent covering layer can be of complex shape.

Données fournies par la base de test d'esp@cenet - I2

THIS PAGE BLANK (USP)

①⑨ RÉPUBLIQUE FRANÇAISE
INSTITUT NATIONAL
DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE
PARIS

①⑪ N° de publication :

2 767 091

(à n'utiliser que pour les
commandes de reproduction)

②① N° d'enregistrement national :

97 10354

⑤① Int Cl⁶ : B 42 D 15/00, B 42 D 15/10 // B 42 D 101:00

①②

DEMANDE DE BREVET D'INVENTION

A1

②② Date de dépôt : 08.08.97.

③① Priorité :

④③ Date de mise à la disposition du public de la
demande : 12.02.99 Bulletin 99/06.

⑤⑥ Liste des documents cités dans le rapport de
recherche préliminaire : *Ce dernier n'a pas été
établi à la date de publication de la demande.*

⑥① Références à d'autres documents nationaux
apparentés :

⑦① Demandeur(s) : MEYER JEAN CLAUDE — FR.

⑦② Inventeur(s) : MEYER JEAN CLAUDE.

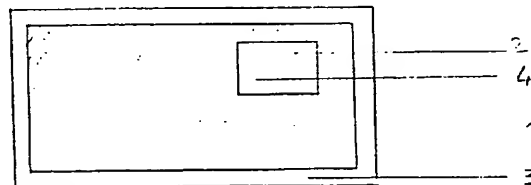
⑦③ Titulaire(s) :

⑦④ Mandataire(s) :

⑤④ DOCUMENT INFALSIFIABLE ET SON PROCEDE DE FABRICATION.

⑤⑦ L'invention concerne un document infalsifiable au
moyen de une ou plusieurs perforations, ou découpes, ob-
turées par application d'une couche au recto et d'une cou-
che au verso d'une matière d'opacité sensiblement nulle.

La ou les perforations, ou découpes, peuvent être de for-
mes plus ou moins complexes et peuvent identifier l'entité
qui établit le document.



FR 2 767 091 - A1



La présente invention concerne un document infalsifiable et son procédé de fabrication.

Différents procédés ont été proposés à ce jour dans le but de rendre infalsifiables des documents divers.

- 5 Par exemple dans le document WO95/09274 on a décrit une feuille de papier de sécurité constitué d'une part d'une couche de papier comportant au moins une zone d'épaisseur nulle, la ou les zones d'épaisseur nulle de l'une des couches étant disposées exactement en regard de la zone d'épaisseur nulle de la seconde des dites couches, et d'autre part, une feuille de matière transparente ou translucide imprimable enrobées
- 10 dans les deux couches de papier.

- Sans entrer dans une discussion concernant l'efficacité d'une telle méthode, on observe qu'elle ne peut être mise en oeuvre que par le fabricant de papier spécial, c'est à dire à la source, de sorte que si l'on peut prétendre qu'une application pourrait être possible à la fabrication des billets de banque et des chèquiers le procédé décrit dans le document WO95/09274 elle exige trop de matériel et de savoir-faire pour qu'on puisse
- 15 l'utiliser dans la fabrication de pièces telles que cartes délivrées par les associations à leurs membres, licences sportives, cartes d'appartenance à une entreprise ou à une administration etc....(tout document pouvant justifier d'une telle protection).

- Un but visé par la présente invention est donc de mettre à la disposition des associations, entreprises, administrations etc....., un document infalsifiable réalisé par elles-mêmes au moyen d'un matériel peu coûteux, existant sur le marché.
- 20

- Selon l'invention, ce but est atteint grâce à un document infalsifiable constitué par une feuille de papier ou autre matériau dans laquelle est ménagée au moins une ouverture ou lumière ou une découpe, au moins une zone délimitée par la bordure de cette
- 25 lumière ou découpe étant recouverte sur ses deux faces par une matière transparente, par exemple constituée par une matière plastique, de sorte qu'il subsiste dans la surface occupée par le dit document au moins une plage transparente ou translucide constituée par une couche de matière plastique.

- Un avantage du procédé et du document infalsifiable, selon, l'invention, est qu'ils peuvent être facilement mis en oeuvre par les personnes qui établissent les documents à l'intention de leur destinataire.
- 30

Un exemple de mise en oeuvre du procédé et de réalisation de document infalsifiable

selon l'invention est illustré sur les dessins annexés , dans lesquels la figure 1 est une vue de dessus d'une premiere forme d'exécution d'un document infalsifiable exécuté selon l'invention.

La figure 2 est une vue en coupe de ce document .

- 5 La figure 3 est une vue de face d'un deuxieme mode d'exécution d'un document infalsifiable selon l'invention .

La figure 4 est une vue en coupe de ce document .

La figure 5 est une vue de dessus d'un troisieme mode d'exécution d'un document infalsifiable .

- 10 Selon le procédé et le dispositif de l'invention le document infalsifiable est constitué par une feuille de papier (1) ou autre matériau comportant des inscriptions et / ou dessins en relation avec la destination du dit document , cette feuille comportant au moins une lumiere (2) ou découpe (2 bis) et en ce que au moins un zone délimitée par la bordure de cette lumiere ou découpe est recouverte sur ses deux faces par une matiere transparente
- 15 (3) , de sorte que le dit document comporte au moins une plage transparente ou translucide (4) constituée par une couche de la matiere transparente de recouvrement .

La feuille de papier (1) ou autre document apte à recevoir des inscriptions , munie de la ou des ouvertures ou découpes , peut être totalement enrobée dans une matiere plastique souple ou rigide .

- 20 La ou les plages transparentes ou translucides (4) , ou la ou les découpes peuvent avoir des formes personnalisées évoquant , par exemple , les activités de l'entité qui établit le document .

La ou les plages transparentes ou translucides , la ou les découpes peuvent avoir des formes complexes .

25

REVENDEICATIONS

1/- Procédé de fabrication d'un document infalsifiable constitué par une feuille de papier (1) ou autre matériau apte à recevoir des inscriptions , par exemple imprimées et / ou manuscrites , caractérisé en ce qu'au moins une ouverture ou lumière (2) , ou découpe (2bis) est ménagée dans la dite feuille constituant le document proprement dit , et en ce que au moins une zone délimitée par la bordure de cette lumière ou découpe est recouverte , sur ses deux faces , par une matière transparente (3) de sorte qu'il subsiste dans la surface occupée par le dit document au moins une plage transparente ou translucide (4) constitué par une couche de la matière de recouvrement .

2 /- Document infalsifiable, tel que , par exemple , selon la revendication 1 caractérisé en ce qu'il comprend une feuille de papier (1) ou autre matériau comportant des inscriptions et / ou dessins en relation avec la destination du dit document , cette feuille comportant au moins une lumière (2) , ou découpe , et en ce que au moins une zone délimitée par la bordure de cette lumière ,ou découpe , est recouverte sur ses deux faces par une matière transparente (3) , de sorte que le dit document comporte au moins une plage transparent ou translucide (4) constitué par une couche de la matière de recouvrement .

3 /- Procédé , selon la revendication 1, caractérisé en ce que la feuille de papier (1) ou autre matériau apte à recevoir des inscriptions , munie de la ou des ouvertures ou lumières ou découpes est totalement enrobée dans la matière transparente .

4 /- Procédé ;selon l'une des revendications 1 ou 3 caractérisé en ce que la feuille de papier (1) est totalement enrobée dans une matière souple ou rigide .

25

5 /- Procédé selon l'une quelconque des revendications 1 , 3 ou 4 caractérisé en ce que la ou les ouvertures ou lumières (2) ou découpes (2bis) ont des formes évoquant , par exemple , les activités de l'entité qui établit le document .

- 4 -

6 /- Procédé selon l'une quelconque des revendications 1 , 3 , 4 ou 5 caractérisé en ce que la ou les ouvertures ou découpes ont des formes complexes .

7 /- Document selon la revendication 2 caractérisé en ce que la feuille de papier (1) ou autre document apte à recevoir des inscriptions , munie de la ou des ouvertures ou découpes est totalement enrobée dans la matiere transparente .

8 /- Document infalsifiable suivant l'une des revendications 2 ou 7 caractérisé en ce que la feuille de papier (1) munie de la ou des lumieres (2) ou découpes (2bis) est totalement enrobée dans une matiere plastique souple ou rigide .

9 /- Document selon l'une quelconque des revendications 2 , 7 ou 8 caractérisé en ce que la ou les plages translucides (4) ont des formes personnalisées évoquant , par exemple , les activités de l'entité qui établit le document .

10 /- Document suivant l'une quelconque des revendications 2 , 7 , 8 ou 9 caractérisé en ce que les plages transparentes ou translucides (4) ont des formes complexes .

20

25

1/1

FIG. 1

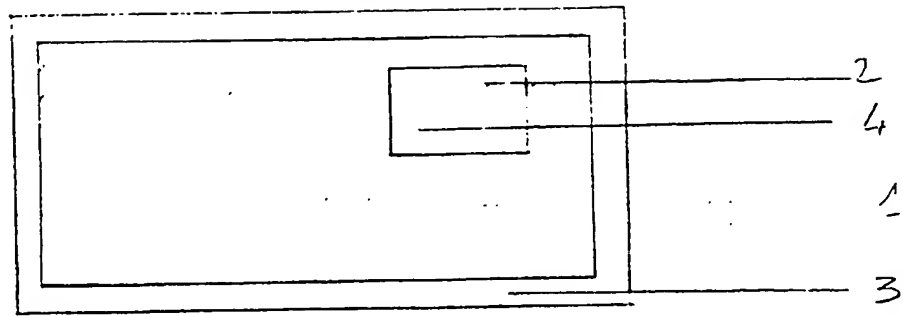


FIG. 2

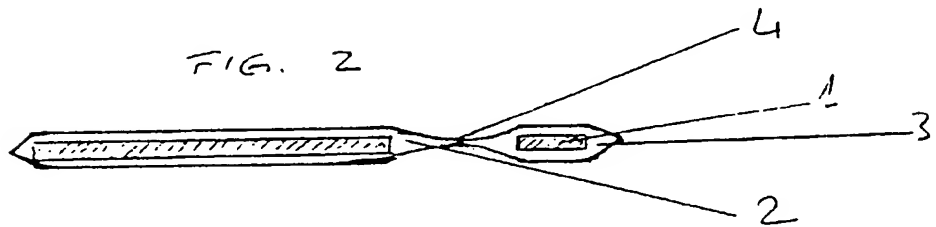


FIG. 3

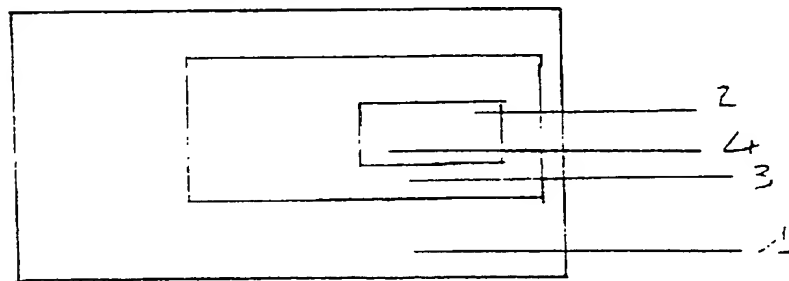


FIG. 4

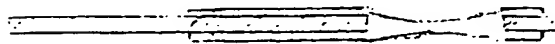


FIG. 5

